

# 产品技术说明书（TDS）

产品名称 **聚醚 PAG-55000W**

## 产品介绍

PAG-55000W是高分子量水溶性聚醚淬火介质，是以环氧乙烷（EO）和环氧丙烷（PO）为原料，经特殊催化工艺聚合而成。该产品具有优异的成膜性能和化学稳定性，无腐蚀和不起泡，在通常的使用或储存条件下，不受水解、细菌、氧化或加热的影响，冷却性能随使用浓度的变化而改变，适用于合金钢工件感应加热喷射淬火、碳钢和低合金钢工件整体淬火以及铝合金固溶处理

## 产品规格

| 产品                           | PAG-55000W  | 检测标准                   |
|------------------------------|-------------|------------------------|
| 外观（25℃）                      | 无色或淡黄色透明液体  | Q/ZHDDZB05.10.001-2024 |
| pH（1%水溶液）                    | 7.00-10.00  | Q/ZHDDZB05.10.001-2024 |
| 色值，APHA                      | ≤100        | Q/ZHDDZB05.10.001-2024 |
| 运动粘度(40℃)，mm <sup>2</sup> /s | 50000~60000 | Q/ZHDDZB05.10.001-2024 |
| 粘度指数                         | ≥430        | Q/ZHDDZB05.10.001-2024 |
| 闪点，℃                         | ≥240        | Q/ZHDDZB05.10.001-2024 |

## 包装

采用清洁、干燥、密封、无泄漏的专用烤漆铁桶包装，每桶净重200kg；或罐车、液袋、IBC包装，也可按客户要求包装，包装容器应密闭。

## 储运

在运输PAG-55000W时，应严防雨淋和沾污，小心轻放，防止和坚硬物体相撞而漏损。

在储存PAG-55000W时，应在通风干燥的仓库内室温储存，避免在潮湿的环境中，并且储存温度应该保持在50℃以下，尽量避免阳光暴晒，远离水源、热源。或密封保存在以钢、铝、聚乙烯或聚丙烯材质的容器中，为防止吸湿和氧化，建议用氮气对容器进行填充。储存温度若高于60℃会导致产品质量下降。短时的升温或冷却对产品的质量影响不大，但要注意产品在较低的温度时会出现黏度明显增加的现象，这种情况可能会给生产加工过程带来一定的困难。

## 保质期

在正确的贮存条件下，自生产之日起贮存期为1年。

注：低气味产品建议客户尽快使用。

## 安全信息

PAG-55000W属于非危险品，闪点较高，可燃。着火时用泡沫、干粉、蒸汽、水等灭火。无爆炸性。几乎无毒，对通风没有特别的要求。一般中性聚醚多元醇摄入口腔或与皮肤、眼睛、黏膜接触的毒性可以忽略皮肤沾污后用肥皂水冲洗，眼睛接触时，用低压清水冲洗或请医生治疗。工作人员可佩戴护眼罩或安全眼镜以达到保护眼部的目的。工作场所附近应该配备洗眼及淋洗设备。一般认为产品对皮肤无危害。在可能与产品接触的場所工作，应注意个人卫生，在饮食、吸烟以及离开工作岗位之前应用洗涤用品对与产品接触的皮肤进行清洗。

## 泄漏处理

在确保安全的情况下尽可能阻止泄漏。如果发现轻微的泄漏，可用沙土或其他吸收性材料进行处理，然后将其置于干净、干燥的容器中待后续

处理。如果出现大量的泄漏，应将泄漏的物料收集起来等待后续处理。应避免物料进入地下水或地表水，因其不易被生物降解。所有收集的泄漏物料应根据当地的环保部门的相关规定进行处理。

## 免责声明

以上所提供的信息以及技术建议是由我们可靠的来源中获得，但是，我们对所提供的数据并没有明示后隐含的保证，在此不做任何承诺。若需使用我们的产品，我们建议对其进行一系列的检测。根据我们提供的技术信息来应用、使用、加工或生产的产品不在我们的控制范围，因此这些责任由使用方承担。此产品的处理、储存、使用或弃置状况和方法是我们无法控制和可能超过我们的知识范围，在任何情况下我们均不会对不当处理、储存使用或弃置此化学品时所造成的损失、损害或相关费用负责。

想得到更多的信息，请查看我们产品的技术安全说明书或联系我们的市场服务部门。

## 联系方式

中化东大（淄博）有限公司

地址：山东省桓台县北外环25888号

电话：0086-0533-7878333

E-mail: [dongda@sinochem.com](mailto:dongda@sinochem.com)

网址: <http://www.lxdd.chemchina.com/>

邮编：256405